

36 8910  
код ОКП

# ОГНЕПРЕГРАДИТЕЛЬ

(ОП-40р, ОП-40, ОП-50, ОП-80, ОП-100)

## ПАСПОРТ

1065.000.01ПС

### 1. ОСНОВНЫЕ СВЕДЕНИЯ И ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ

1.1. Статически сухой огневой предохранитель ленточного типа (далее ОП-хх) ОП-40р, ОП-40, ОП-50, ОП-80, ОП-100, , предназначен для предотвращения проникновения искр и пламени в паровое, газовое пространство трубопроводов, резервуаров и др. взрывоопасных полостей.

1.2. Огнепреградитель устанавливается на технологических системах резервуаров АЗС и резервуаров опасных производственных объектов нефтепродуктообеспечения.

1.3. ОП изготавливается в климатическом исполнении УХЛ(ХЛ), категории размещения 5 по ГОСТ 15150-69. Рабочий интервал температур от минус 50°С до плюс 150°С.

1.4. Действие ОП-хх основано на поглощении тепла пламени в воздушном зазоре кассеты, ширина зазора и его глубина определяют способность пламяпреградителя к гашению пламени.

1.5. Время сохранения работоспособности ОП при воздействии пламени – не менее 1 часа.

ТЕХНИЧЕСКИЕ ДАННЫЕ	ОП-40р	ОП-40	ОП-50	ОП-80	ОП-100
Условный диаметр прохода, Ду,мм	40	40	50	80	100
Рабочее давление PN, кг/см <sup>2</sup>	6	6	6	6	6
Материал корпуса	Труба АМГ, Сталь 3пс или 08Х18Н10 (АISI 304)				
Материал фланцев	нет	Сталь 3пс или 08Х18Н10 (АISI 304)			
Присоединительная резьба по ГОСТ 6357-81 (СТ СЭВ 1157-78)	1 ½ "		н е т		
Габаритные размеры, не более					
-диаметр не более, мм	64	160	160	195	215
-длина не более, мм	95	96	96	96	125
Масса, не более, кг	0,8	6,0	6,0	9,3	10

### 2. КОМПЛЕКТНОСТЬ

2.1. ОП-хх в сборе 1шт.

2.2 Паспорт 1шт.

### 3. ГАРАНТИЯ ИЗГОТОВИТЕЛЯ.

Гарантия действительна при соблюдении потребителем условий хранения, транспортирования и эксплуатации.

Гарантийный срок -12 месяцев со дня продажи изделия.

Срок службы - 10 лет. (ГОСТ Р 27.002-2009)

Срок сохраняемости -24 месяца с момента изготовления.

### 4. РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ.

4.1. ОП-хх представляет собой металлические ленты, накрученные спирально, между которыми имеются гасящие пламя воздушные зазоры, размер которых соответствует степени взрывоопасности рабочей среды.

Процесс гашения пламени происходит через отвод энергии в граничном слое из-за большого соотношения между поверхностью зазора к его диаметру. Потеря энергии на поверхности зазора приводит к снижению температуры до значения, лежащего ниже, чем температура возгорания среды.

ОП-хх имеют разборную конструкцию: внутри обоймы (поз. 1) вставлен рабочий элемент – кассета (поз.2), изготовленная из алюминиевой гофрированной ленты, намотанной вокруг оси. Кассета в обойме зафиксирована с помощью стопоров. При необходимости вышедшую из строя кассету можно заменить на новую.

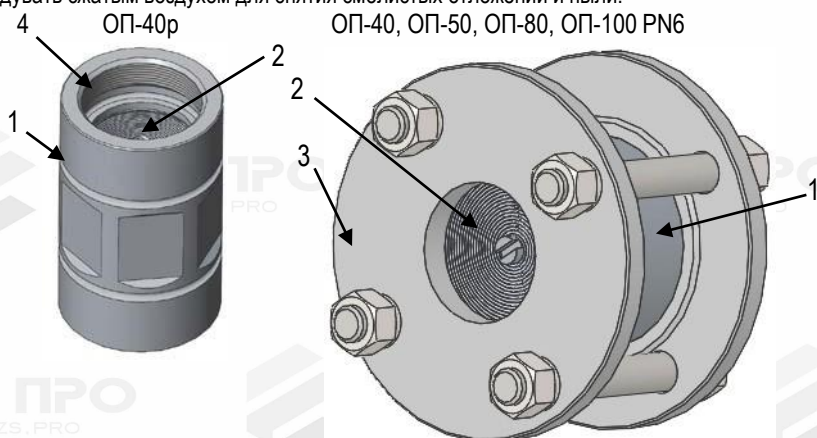
4.2. ОП-40р устанавливается на линии резервуара за счет резьбового соединения обоймы (поз.3) с соответствующими патрубками трубопровода.

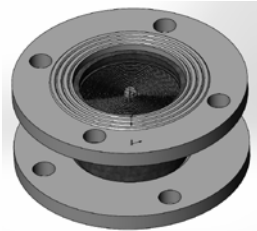
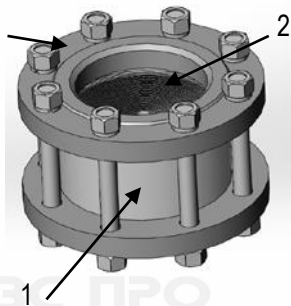
4.3. Огнепреградители ОП-40, ОП-50, ОП-80, ОП-100 имеют разборную конструкцию: обойма (поз. 1) вставляется в пазы фланцев (поз. 3) через уплотнительные прокладки и вместе с ними зажимается шпильками и гайками М16.

4.4. Огнепреградители ОП-40, ОП-50, ОП-80, ОП-100 устанавливается на трубопроводе сварным соединением стальных фланцев (поз. 3) с соответствующими патрубками трубопровода.

4.5. Период обслуживания 1 в полгода (весна, осень). Продувка, очистка от посторонних наростов и загрязнений.

При профилактических осмотрах кассеты клапана необходимо промывать растворителем и продувать сжатым воздухом для снятия смолистых отложений и пыли.





1. Корпус.
2. Кассета.
3. Присоединительный фланец.
4. Присоединительный резьбовой штуцер.

#### 5. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ.

Огнепреградитель

ОП-40р	
ОП-40	
ОП-40 нерж.	
ОП-40 09Г2С	
ОП-50	
ОП-50 нерж.	
ОП-50 09Г2С	
ОП-80	
ОП-80 нерж.	
ОП-80 09Г2С	
ОП-100	
ОП-100 09Г2С	
ОП-100 нерж.	
ОП-100н	

соответствует комплекту конструкторской документации 1065.00.000, 1070.00.000, 1080.00.000, 1090.00.000, 1100.00.000, техническим условиям ТУ 28.99.39-001-46270555-2021 и признан годным к эксплуатации.

Заводской № \_\_\_\_\_

Штамп ОТК \_\_\_\_\_

Дата приемки \_\_\_\_\_

#### 9. СВЕДЕНИЯ ОБ УТИЛИЗАЦИИ.

Утилизация изделия (переплавка, захоронение, перепродажа) производится в порядке, установленном Законами РФ от 04 мая 1999 г. № 96-ФЗ "Об охране атмосферного воздуха" (с изменениями на 27.12.2009), от 24 июня 1998 г. № 89-ФЗ (в редакции с 01.01.2010г) "Об отходах производства и потребления", от 10 января 2002 № 7-ФЗ « Об охране окружающей среды», а также другими российскими и региональными нормами, актами, правилами, распоряжениями и пр., принятыми во исполнение указанных законов.

#### 10. СВЕДЕНИЯ О ПРИОБРЕТЕНИИ.

Паспорт соответствует ЕСКД ГОСТ 2.601-2006, ГОСТ 2.610-2006.